

2500N.m 数显扭矩扳手使用时的步骤

2500N.m 数显扭矩扳手使用方法：

- 1、旋下手把后端的电池盖，正极朝前装入 2 节 5 号电池，然后旋紧电池盖；
- 2、短按“O/C”键，开启电源，液晶显示器字符全显，扳手开始自检，3 秒后置零；
- 3、单位选择，按“▼”选择所需的测量单位；
- 4、测量方式选择：按“M”键，选择“跟踪 F”或“峰值 H”模式；
- 5、扭矩值报警预置：按“M”至“预置 P”模式，再按“P”键确定所需预置扭矩值的位数，按“▲”及“▼”键确定所需预置报警数值，预置结束后按“M”键退出预置模式，回到“跟踪 F”状态，或再按一次“M”键进入“峰值 H”状态。
- 6、清零：在测量前将扳手处在自然水平空载状态下，按“O/C”键清除现有的显示数值，使当前状态为“零位”。
- 7、测量
 - a、跟踪测量 按“M”键，使扳手处在“跟踪 F”状态，此状态下测量显示即时扭矩值，加力时扭矩值增大，减力时扭矩值减小，不施力时扭矩值回到“零位”，在此状态下按“S”键可选择“背光”开启式关闭。
 - b、峰值测量 按“M”键使扳手处在“峰值 H”状态，此状态记录扭矩峰值，加力时扭矩值增大，减力时扭矩值保持当前状态不变，继续施力大于当前扭矩时数值会继续增加，即此状态是记录施加过的最大扭矩值，卸力后数值不变，此状态下按“S”键，当前数值存入存储器中，以供测量完毕后查询该记录扭矩值。
- C、预置测量 在“跟踪 F”或“峰值 H”状态，当施力达预置扭矩值时，报警灯点亮，同时有“峰鸣”声报警提示，此时可以停止施力，卸力后按“O/C”键可退出报警状态。

我司还销售的有：[工地专用电动扳手](#) [可连电脑扭矩扳手](#) [带显示的扭矩扳手](#) [带输出信号扭力扳手](#) [电子测力计](#) [手持拉力计](#) [无线测力计](#) [便携式推拉力计](#) [拉压力测力仪](#) [带输出信号扭力扳手](#) [带显示的扭矩扳手](#) [电子数显扭矩扳手](#) [预制式扭力扳手](#) [表盘式扭矩扳手](#) [扭剪型高强螺栓扳手](#) [S 型数显压力计](#) [力矩扳手标定力](#) [数显测力仪](#) [电子测力计](#) [S 型数显压力计](#) [电子推压测力仪](#) [扣件扭矩扳手](#) [拉力测量仪](#)